













LEGENDA /  
LEGEND

- CIRCUITO FRIGORIFERO ALTA PRESSIONE / HIGH PRESSURE REFRIGERANT CIRCUIT
- CIRCUITO FRIGORIFERO BASSA PRESSIONE / LOW PRESSURE REFRIGERANT CIRCUIT
- CIRCUITO IDRAULICO ACQUA CALDA / HYDRAULIC CIRCUIT WARM WATER
- CIRCUITO IDRAULICO ACQUA FREDDA / HYDRAULIC CIRCUIT COLD WATER
- LINEA DI RITORNO DELL'OLIO / OIL RETURN LINE (optional)


Scala-Scale	Data-Date 25/09/2015	Dis.to-Drawn M.S.	Ver.-Version
Peso-Weight Kg		Materiali-Materials	
Denominazione-Denomination EWB2.300÷1500 (pCO5+XL control)			
Particolare-Detail SCHEMA FRIGORIF./IDRAULICO HYDRAULIC/REFRIGERATING DIAGRAM			
FOGLIO/SHEET 1/3			
DIS.-DRAW N.		SFI-EWB2-300ST01	
REVISIONE		01 - 07/06/2016 T.F.	
PROGRAM. N.			

## CIRCUITI IDRICI / HYDRAULIC CIRCUITS

SIGLA	DESCRIZIONE	DESCRIPTION		
<i>CIRCUITO IDRICO EVAPORATORE / EVAPORATOR HYDRAULIC CIRCUIT</i>				
PDW	PRESSOSTATO DIFFERENZIALE ACQUA	WATER DIFFERENTIAL PRESSURE SWITCH	std	
B1	TEMPERATURA ACQUA INGRESSO EVAPORATORE	EVAPORATOR INLET WATER TEMPERATURE	std	
SCA	SCAMBIATORE DI CALORE AD ACQUA (EVAPORATORE A FASCIO)	WATER HEAT EXCHANGER (SHELL & TUBE EVAPORATOR)	std	
VSCW	VALVOLA SICUREZZA ACQUA	SAFETY WATER VALVE	std	
SFA	VALVOLA SFIATO ARIA MANUALE EVAPORATORE	EVAPORATOR AIR PURGE MANUAL VALVE	std	
VSC	VALVOLA SCARICO ACQUA EVAPORATORE	EVAPORATOR DISCHARGE VALVE	std	
RAGE	RESISTENZA ANTIGELO EVAPORATORE	EVAPORATOR ANTIFREEZING HEATER	optional	
B2	TEMPERATURA ACQUA USCITA EVAPORATORE (ANTIGELO)	EVAPORATOR OUTLET WATER TEMPERATURE (ANTIFREEZING)	std	
<i>CIRCUITO IDRICO CONDENSATORE / CONDENSER HYDRAULIC CIRCUIT</i>				
SCE	SCAMBIATORE DI CALORE AD ACQUA (CONDENSATORE A FASCIO)	WATER HEAT EXCHANGER (SHELL & TUBE CONDENSER)	std	
SFA	VALVOLA SFIATO ARIA MANUALE CONDENSATORE	CONDENSER AIR PURGE MANUAL VALVE	std	
Y21-22	VALVOLA PRESSOSTATICA A 2 VIE (3 VIE OPTIONAL)	2 WAY PRESSOSTATIC VALVE (3 WAY FOR OPTIONAL)	optional	




-  CIRCUITO IDRAULICO ACQUA CALDA /  
HYDRAULIC CIRCUIT WARM WATER
-  CIRCUITO IDRAULICO ACQUA FREDDA /  
HYDRAULIC CIRCUIT COLD WATER

LEGENDA / LEGEND


Scala-Scale	Data-Date 25/09/2015	Dis.to-Drawn M.S.	Ver.-Version		
Peso-Weight Kg	Materiali-Materials				
Denominazione-Denomination EWB2.300÷1500 (pCO5+XL control)				DIS.-DRAW N.	SFI-EWB2-300ST01
Particolare-Detail SCHEMA FRIGORIF./IDRAULICO HYDRAULIC/REFRIGERATING DIAGRAM				REVISIONE	01 - 07/06/2016 T.F.
FOGLIO/SHEET 2/3				PROGRAM. N.	

CIRCUITO FRIGORIFERO STANDARD / STANDARD REFRIGERATION CIRCUIT

SIGLA	DESCRIZIONE	DESCRIPTION		
MC1-2	COMPRESSORE	COMPRESSORS	std	
LO1-2	SENSORE LIVELLO OLIO COMPRESSORE	COMPRESSOR OIL SENSOR LEVEL	std	
RC1-2	RESISTENZA CARTER COMPRESSORE	COMPRESSOR CRANKCASE HEATER	std	
BSC1-2	BOX INSONORIZZAZIONE COMPRESSORE	NOISE INSULATING COMPRESSOR BOX	optional	
HP1-2	PRESSOSTATO ALTA PRESSIONE	HIGH PRESSURE SWITCH	std	
CSVD1-2	VALVOLA DI INTERCETTAZIONE MANDATA COMPRESSORE	SUCTION LINE COMPRESSOR SHUT OFF VALVE	std	
B9-B10	TEMPERATURA MANDATA COMPRESSORE	DISCHARGE COMPRESSOR TEMPERATURE	std	
DS1-2	SCAMBIATORE DI CALORE AD ACQUA (DESURRISCALDATORE A PIASTRE)	WATER HEAT EXCHANGER (PLATE DESUPERHEATER)	optional	
SCE1-2	SCAMBIATORE DI CALORE AD ACQUA (CONDENSATORE A FASCIO)	WATER HEAT EXCHANGER (SHELL & TUBE CONDENSER)	std	
SCR1-2	VALVOLA DI CARICO SCHRADER	FILL-UP VALVE	std	
VSAP1-2	VALVOLA DI SICUREZZA LINEA ALTA PRESSIONE	HIGH PRESSURE SAFETY VALVE	std	
RSAP1-2	VALVOLA DI COMMUTAZIONE LINEA ALTA PRESSIONE	HIGH PRESSURE CHANGEOVER VALVE	optional	
RL1-2	RUBINETTO LINEA DEL LIQUIDO	BALL VALVE OF THE LIQUID LINE	std	
B5-6	TRASDUTTORE ALTA PRESSIONE	HIGH PRESSURE TRASDUCER	std	
HPG1-2	MANOMETRO ALTA PRESSIONE	HIGH PRESSURE INDICATOR	optional	
SCR1-2	VALVOLA DI CARICO SCHRADER	FILL-UP VALVE	std	
FLT1-2	FILTRO DISIDRATATORE	FILTER DRYERS	std	
Y4-Y8	VALVOLA SOLENOIDE LIQUIDO	SOLENOID-VALVE FOR LIQUID LINE	optional	
LIQ1-2	SPIA DI FLUSSO / INDICATORE DI LIQUIDO	HUMIDITY INDICATOR / SIGHT GLASS FOR LIQUID LINE	std	
Y11-12	VALVOLA TERMOSTATICA ELETTRONICA	ELECTRONIC THERMOSTATIC VALVE	std	
SCR1-2	VALVOLA DI CARICO SCHRADER	FILL-UP VALVE	std	
SCA	SCAMBIATORE DI CALORE AD ACQUA (EVAPORATORE A FASCIO)	WATER HEAT EXCHANGER (SHELL & TUBE EVAPORATOR)	std	
B11-B12	TEMPERATURA ASPIRAZIONE COMPRESSORE	SUCTION COMPRESSOR TEMPERATURE	std	
B13-14	TRASDUTTORE BASSA PRESSIONE VALVOLA TERMOSTATICA ELETTRONICA	PRESSURE TRASDUCER FOR ELECTRONIC EXPANSION VALVE	std	
LPG1-2	MANOMETRO BASSA PRESSIONE	LOW PRESSURE INDICATOR	optional	
VSBP1-2	VALVOLA SICUREZZA BASSA PRESSIONE	LOW PRESSURE SAFETY VALVE	std	
RSBP1-2	VALVOLA DI COMMUTAZIONE LINEA BASSA PRESSIONE	LOW PRESSURE CHANGEOVER VALVE	optional	
CSV1-2	VALVOLA DI INTERCETTAZIONE ASPIRAZIONE COMPRESSORE	SUCTION COMPRESSOR SHUT OFF VALVE	optional	
<b>INIEZIONE DI LIQUIDO (PCN) / INJECTION LINE(PCN)</b>				
Y9-10	VALVOLA SOLENOIDE INIEZIONE LIQUIDO	SOLENOID VALVE FOR INJECTION LINE	optional	
FLT11-2	FILTRO DISIDRATATORE INIEZIONE LIQUIDO	FILTER DRYERS FOR INJECTION LINE	optional	
RI1-2	RUBINETTO INIEZIONE DI LIQUIDO	VALVE FOR INJECTION LINE	optional	
<b>LINEA DI RITORNO DELL'OLIO/OIL RETURN LINE</b>				
OIS1-2	SEPARATORE D'OLIO	OIL SEPARATOR	optional	
RO1-2	RUBINETTO LINEA DI RITORNO DELL'OLIO	OIL RETURN LINE BALL VALVE	optional (included with OIS option)	
OIL1-2	SPIA DI FLUSSO OLIO	OIL SIGHT GLASS	optional (included with OIS option)	

	CIRCUITO FRIGORIFERO ALTA PRESSIONE / HIGH PRESSURE REFRIGERANT CIRCUIT
	CIRCUITO FRIGORIFERO BASSA PRESSIONE / LOW PRESSURE REFRIGERANT CIRCUIT
	LINEA DI RITORNO DELL'OLIO / OIL RETURN LINE

LEGENDA / LEGEND

Scala-Scale	Data-Date 25/09/2015	Dis.to-Drawn M.S.	Ver.-Version	
Peso-Weight Kg	Materiali-Materials			
Denominazione-Denomination EWB2.300÷1500 (pCO5+XL control)				DIS-DRAW N. SFI-EWB2-300ST01
Particolare-Detail SCHEMA FRIGORIF./IDRAULICO HYDRAULIC/REFRIGERATING DIAGRAM				REVISIONE 01 - 07/06/2016 T.F.
FOGLIO/SHEET 3/3				PROGRAM. N.